

世界で初めての**特殊コーティング技術**！！

SVC 工法

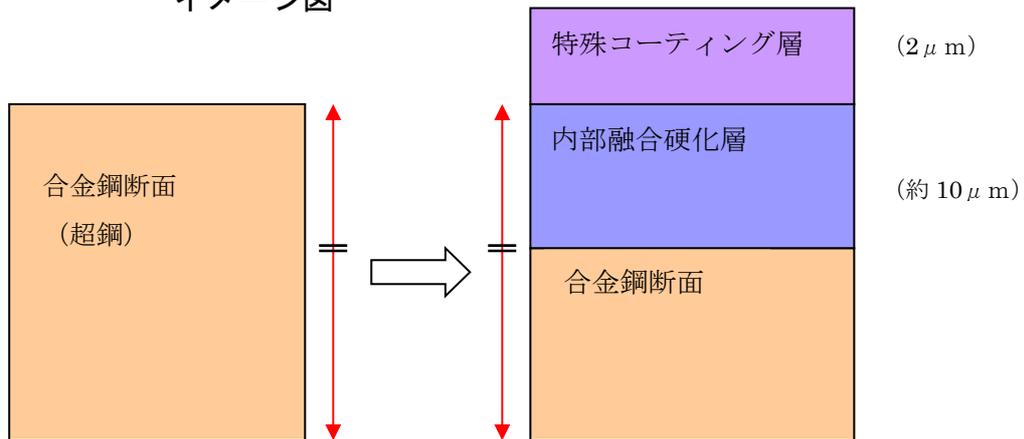
SVC工法とは、超硬の**表層内外に硬化層**を形成する特殊コーティング処理です。
硬いです！！ 処理後のワークは、表面硬度**3500Hv**(ビッカース)となります。

SVC工法とは、高真空炉内で金属表面に特殊合金分子(注1)を電子銃で打ち込むことにより母材の表層を融合硬化し(注2)、**特殊コーティング層**(注3)を形成させる処理工法です。

《 特徴 》

- SVC工法**は、母材の**内部にも浸透するコーティング**なので、剥がれや脱落などは起きません。
- SVC工法**後のワークは、表面硬度**3500Hv**(ビッカース)となります。
- SVC工法**の処理温度は800℃ですので、対象ワークを「超硬」に限定致します。
- SVC工法**の対象ワークにはマスキングは出来ません。(全体に硬化層が形成されます。)

イメージ図



《 効果 》

SVC工法を御採用頂きますと、バイトなどの磨耗する超硬製の治工具の寿命が延びます。

コーティング色は、黒灰色です。

韌性は、超硬と同等です。

摩擦計数は、母材の仕上げ面に対応し同等です。

(注1) 特殊合金分子とは、マイナスイオンを持った単一元素の複合体です。

(注2) 膜厚は、母材の内部に約10 μ m、外部に2 μ m成長させます。 (注3) **特殊コーティング層**は、特殊複合金です。

対象ワークは御支給下さい。また、製造図面を頂ければ製造・加工からお受け致します。

2000年10月 新発売

SVC工法 処理メーカー

株式会社 ジェイネット

〒343-0024 埼玉県越谷市越ヶ谷 1-3-14

博進ビル 7F

TEL048-940-0775 FAX048-940-0732